DE

MOSA

Switch the power on

PRODUKTBEREICH

- SCHWEISSAGGREGAT
- STROMERZEUGER
- LICHTMASTEN

DER FACHMANN FÜR QUALIÄT MIT LOSUNGEN DIE DEN UNTERSCHIED MACHEN

SA
SEIT
1963

UNSER STOLZ “MADE IN ITALY”

Seit mehr als 50 Jahren arbeitet MOSA konzentriert an der Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit seiner Produkte. Erfahrung, Einsatz und Innovation brachten MOSA weltweit in eine führende Position. Konstruktion und Design der Maschinen werden den Anforderungen an die Stromerzeugung und dem Schweißen, stets gerecht. MOSA steht für Stromaggregate, motorbetriebene Schweißgeräte und Lichtmaste.

MADE IN ITALY

MOSA arbeitet und produziert unter Einhaltung der ISO 9001. Dieses Verfahren nutzt fortschrittlichste Technologie und bestausgebildetes Personal mit speziellem Know-how. Dies gilt in allen Prozessphasen, von der Planung, über die Auswahl der Rohstoffe und Lieferanten, bis zur Produktion der verschiedenen Bauteile und der Montage, sowie dem strengen Testverfahren. Das stellt die traditionellen Merkmale des Begriffs “Made in Italy” dar.

SCHWEISSAGGREGAT

- Compact Welders ..... pag. 6
- Power Welders ..... pag. 7
- Digital Welders DSP..... pag. 8
- TS EVO & TS EVO MULTI4 ..... pag. 8

LEGENDE

- Luftkühlung
- Wasserkühlung
- Reversier Start (AA)
- Elektro-Start (AE)

Compact Welders

Cw

NEW MAGIC WELD

HONDA GX200 4000 U/min

SCHWEISSPROZESSE
- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)

MAGIC WELD 200

HONDA GX270 3600 U/min

SCHWEISSPROZESSE
- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)

MAGIC WELD 200 YDE

Yanmar L70V 3600 U/min

SCHWEISSPROZESSE
- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)

TS 200 BS/CF

Honda GX390 3000 U/min

SCHWEISSPROZESSE
- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)

TS 200 DES/CF

YANMAR L100 V 3000 U/min

SCHWEISSPROZESSE
- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)

TS 200 BS/EL

Honda GX390 3000 U/min

SCHWEISSPROZESSE
- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)

TS 200 BS/EL P

Honda GX390 3000 U/min

SCHWEISSPROZESSE
- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)

TS 200 DES/EL

YANMAR L100 V 3000 U/min

SCHWEISSPROZESSE
- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)

TS 250 KD/EL

Kohler KD477/2 3000 U/min

SCHWEISSPROZESSE
- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)

TYP	KRAFTSTOFF	EINSTELLBEREICH	SCHWEISSGLEICHSTROM	LEERLAUF-SPANNUNG	LEISTUNG 3~ (kVA)	LEISTUNG 1~ (kVA)	GEWICHT (TROCKEN) KG
NEW MAGIC WELD	benzin	30 ÷ 150 A	150 A 60%	67 V	-	2 kW / 230 V cc / 8.7 A	34
MAGIC WELD 200	benzin	20 ÷ 200 A	200 A 60%	70 V	-	3.3 kVA / 230 V / 14.3 A	61
MAGIC WELD 200 YDE	diesel	20 ÷ 200 A	170 A 60%	70 V	-	3.3 kVA / 230 V / 14.3 A	91
TS 200 BS/CF	benzin	20 ÷ 100 A / 90 ÷ 190 A	190 A 35% - 160 A 60% - 120 A 100%	98 V	6 kVA / 400 V / 8.7 A	5 kVA / 230 V / 21.7 A	111
TS 200 DES/CF	diesel	20 ÷ 100 A / 90 ÷ 190 A	190 A 35% - 160 A 60% - 120 A 100%	98 V	6 kVA / 400 V / 8.7 A	5 kVA / 230 V / 21.7 A	150
TS 200 BS/EL	benzin	20 ÷ 155 A	155 A 60% - 120 A 100%	65 V	6 kVA / 400 V / 8.7 A	4 kVA / 230 V / 17.4 A	106
TS 200 BS/EL P	benzin	20 ÷ 170 A	170 A 60% - 140 A 100%	65 V	6 kVA / 400 V / 8.7 A	4 kVA / 230 V / 17.4 A	106
TS 200 DES/EL	diesel	20 ÷ 170 A	170 A 60% - 130 A 100%	65 V	6 kVA / 400 V / 8.7 A	5 kVA / 230 V / 21.7 A	133
TS 250 KD/EL	diesel	20 ÷ 250 A	250 A 35% - 200 A 60%	70 V	6.5 kVA / 400 V / 9.4 A	4.5 kVA / 230 V / 19.5 A	200

Power Welders

Pw

CS 230 YSX CC/CV

Yanmar L100 V
3000 U/min

SCHWEISSPROZESSE
- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG)
- Drahtschweissen GMAW (MIG)
- Schweissen mit Fülldraht FCAW (FLUX CORED)

TS 300 KSX/EL

Kohler KD 477/2
3000 U/min

SCHWEISSPROZESSE
- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG mit sanfter Kontaktzündung)

CS 350 KSX CC/CV

KOHLER KD 477/2
3000 U/min

SCHWEISSPROZESSE
- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG)
- Drahtschweissen GMAW (MIG)
- Schweissen mit Fülldraht FCAW (FLUX CORED)

TS 350 YSX/BC

Yanmar 3 TNV 76
3000 U/min

SCHWEISSPROZESSE
- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG mit sanfter Kontaktzündung)

TS 400 KSX/EL

Kohler KD 625/2
3000 U/min

SCHWEISSPROZESSE
- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG mit sanfter Kontaktzündung)

TS 400 PS/BC

Perkins 404A-22G1
1500 U/min

SCHWEISSPROZESSE
- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG mit sanfter Kontaktzündung)

TS 500 PS/BC

Perkins 404A-22G1
1800 U/min

SCHWEISSPROZESSE
- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG mit sanfter Kontaktzündung)

TS 600 PS/BC

Perkins 1103A-33TG1
1500 U/min

SCHWEISSPROZESSE
- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG mit sanfter Kontaktzündung)

TYP	KRAFTSTOFF	EINSTELLBEREICH	SCHWEISSGLEICHSTROM	LEERLAUF-SPANNUNG	LEISTUNG 3~ (kVA)	LEISTUNG 1~ (kVA)	GEWICHT (TROCKEN) KG
CS 230 YSX CC/CV	diesel	20 ÷ 210 A (STICK - TIG) 14 V ÷ 44 V (MIG)	210 A 60% - 180 A 100%	65 V	6 kVA / 400 V / 8.7 A	5 kVA / 230 V / 21.7 A	230
TS 300 KSX/EL	diesel	20 ÷ 300 A	300 A 60% - 250 A 100%	70 V	10 kVA / 400 V / 14.4 A	5 kVA / 230 V / 21.7 A	375
CS 350 KSX CC/CV	diesel	20 ÷ 350 A (STICK-TIG) 14 V ÷ 44 V (MIG)	350 A 35% - 300 A 60% - 250 A 100%	66 V	10 kVA / 400 V / 14.4 A	5 kVA / 230 V / 21.7 A	345
TS 350 YSX/BC	diesel	20 ÷ 350 A	350 A 35% - 320 A 60% - 270 A 100%	75 V	12 kVA / 400 V / 17.3 A	7 kVA / 230 V / 30.4 A	530
TS 400 KSX/EL	diesel	20 ÷ 400 A	400 A 35% - 350 A 60% - 300 A 100%	70 V	13 kVA / 400 V / 18.7 A	7 kVA / 230 V / 30.4 A	465
TS 400 PS/BC	diesel	20 ÷ 400 A	400 A 60% - 350 A 100%	70 V	16 kVA / 400 V / 23.1 A	12 kVA / 230 V / 52.2 A	780
TS 500 PS/BC	diesel	20 ÷ 500 A	500 A 35% - 450 A 60% - 400 A 100%	70 V	16 kVA / 400 V / 23.1 A	12 kVA / 230 V / 52.2 A	780
TS 600 PS/BC	diesel	20 ÷ 600 A	600 A 35% - 550 A 60% - 500 A 100%	75 V	40 kVA / 400 V / 57.7 A	15 kVA / 230 V / 65.2 A	1025

Digital Welders DSP

Dw

DSP 400 YSX

Yanmar 3 TNV 76
3000 U/min

SCHWEISSPROZESSE
- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG)
- Drahtschweissen GMAW (MIG)
- Schweissen mit Fülldraht FCAW (FLUX CORED)

DSP 500 YS

Yanmar 4TNV88
1500 U/min

SCHWEISSPROZESSE
- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG)
- Drahtschweissen GMAW (MIG)
- Schweissen mit Fülldraht FCAW (FLUX CORED)

DSP 500 PS

Perkins 404A-22G1
1500 U/min

SCHWEISSPROZESSE
- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG)
- Drahtschweissen GMAW (MIG)
- Schweissen mit Fülldraht FCAW (FLUX CORED)

DSP 600 PS

Perkins 1103A-33G
1500 U/min

SCHWEISSPROZESSE
- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG)
- Drahtschweissen GMAW (MIG)
- Schweissen mit Fülldraht FCAW (FLUX CORED)

DSP 2x400 PS

Perkins 1103A-33TG1
1500 U/min

SCHWEISSPROZESSE
- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG)
- Drahtschweissen GMAW (MIG)
- Schweissen mit Fülldraht FCAW (FLUX CORED)

TYP	KRAFTSTOFF	EINSTELLBEREICH	SCHWEISSGLEICHSTROM	LEERLAUFSPANNUNG	LEISTUNG 3~ (kVA)	LEISTUNG 1~ (kVA)	GEWICHT (TROCKEN) KG
DSP 400 YSX	diesel	10 ÷ 400 A (STICK-TIG) 16 ÷ 40V (MIG-FÜLLDRAHT)	400 A 35% - 350 A 60% 300 A 100%	65 V	12 kVA / 400 V / 17.3 A	7 kVA / 230 V / 30.4 A	530
DSP 500 PS	diesel	10 ÷ 500 A (STICK-TIG) 16 ÷ 40 V (MIG-FÜLLDRAHT)	500 A 35% - 450 A 60% 400 A 100%	62 V	16 kVA / 400 V / 23.1 A	12 kVA / 230 V / 52.2 A	750
DSP 500 YS	diesel	20 ÷ 500 A (STICK-TIG) 16 ÷ 40 V (MIG-FÜLLDRAHT)	500A 60% 450A 100%	62 V	16 kVA / 400 V / 23.1 A	10 kVA / 230 V / 43.5 A	720
DSP 600 PS	diesel	10 ÷ 600 A (STICK-TIG) 16 ÷ 40V (MIG-FÜLLDRAHT)	600A 35% - 550 A 60% 500 A 100%	60 V	30 kVA / 400 V / 43.3 A	15 kVA / 230 V / 65.2 A	1000
DSP 2x400 PS	diesel	2x10 ÷ 400 A (STICK-TIG) 2x16 ÷ 36 V (MIG-FÜLLDRAHT)	2x400 A 35% - 2x360 A 60% 2x330 A 100%	68 V	40 kVA / 400 V / 57.8 A	20 kVA / 230 V / 87 A	1350

TS EVO Welders

Ew

TS 300 EVO

Kohler KD477/2
3000 U/min

SCHWEISSPROZESSE
- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG mit sanfter Kontaktzündung)

TS 400 EVO

Kohler KD 625/2
3000 U/min

SCHWEISSPROZESSE
- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG mit sanfter Kontaktzündung)

TS 600 EVO

Deutz F4L2011
1500/1800 U/min

SCHWEISSPROZESSE
- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG mit sanfter Kontaktzündung)

TS EVO MULTI4® Welders

Ew

TS 400 EVO MULTI4

Kohler KD 625/2
3000 U/min

SCHWEISSPROZESSE
- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG)
- Drahtschweissen GMAW (MIG)
- Schweissen mit Fülldraht FCAW (FLUX CORED)

TS 600 EVO MULTI4

Deutz F4L2011
1500 U/min

SCHWEISSPROZESSE
- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG)
- Drahtschweissen GMAW (MIG)
- Schweissen mit Fülldraht FCAW (FLUX CORED)

TS 2x280 EVO MULTI4

Kubota V1505
3000 U/min

SCHWEISSPROZESSE
- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG)
- Drahtschweissen GMAW (MIG)
- Schweissen mit Fülldraht FCAW (FLUX CORED)

TYP	KRAFTSTOFF	EINSTELLBEREICH	SCHWEISSGLEICHSTROM	LEERLAUFSPANNUNG	LEISTUNG 3~ (kVA)	LEISTUNG 1~ (kVA)	GEWICHT (TROCKEN) KG
TS 300 EVO	diesel	20 ÷ 300 A	300 A 60% - 250 A 100%	66 V	10 kVA / 400 V / 14.4 A	5 kVA / 230 V / 21.7 A	360
TS 400 EVO	diesel	20 ÷ 400 A	350 A 60% - 300 A 100%	70 V	13 kVA / 400 V / 18.7 A	7 kVA / 230 V / 30.4 A	400
TS 600 EVO	diesel	20 ÷ 550 A (50Hz) 20 ÷ 600 A (60Hz)	500 A 60% - 400 A 100% (50Hz) 550 A 60% - 450 A 100% (60Hz)	72 V (78 V Spitze) (50Hz) 75 V (80 V Spitze) (60Hz)	18 kVA / 400 V / 26 A (50Hz) 20 kVA / 400 V / 29.9 A (60Hz)	10 kVA / 230 V / 43 A	850
TS 400 EVO MULTI4	diesel	20 ÷ 400 A 14 ÷ 45 V (MIG-FÜLLDRAHT)	350 A 60% - 300 A 100%	70 V	13 kVA / 400 V / 18.7 A	7 kVA / 230 V / 30.4 A	400
TS 600 EVO MULTI4	diesel	20 ÷ 550 A (50Hz) 14 ÷ 45 V (MIG-FÜLLDRAHT) 20 ÷ 600 A (60Hz) 14 ÷ 45 V (MIG-FÜLLDRAHT)	500 A 60% - 400 A 100% (50Hz) 550 A 60% - 450 A 100% (60Hz)	72 V (78 V Spitze) (50Hz) 75 V (80 V Spitze) (60Hz)	18 kVA / 400 V / 26 A (50Hz) 20 kVA / 400 V / 29.9 A (60Hz)	10 kVA / 230 V / 43 A	850
TS 2X280 EVO MULTI4	diesel	20 ÷ 250 A DUAL (STICK und TIG) 40 ÷ 500 A SINGLE (STICK und TIG) 15 ÷ 40 V (MIG-FÜLLDRAHT)	230 A 60% - 200 A 100% (DUAL) 440 A 60% - 400 A 100% (SINGLE)	70 V (75 V Spitze)	15 kVA / 400 V / 21.6 A	7 kVA / 230 V / 30.4 A	700

STROMERZEUGER 3000 U/min

- Naked ..... pag. 12
- S-Range..... pag. 13
- Open Frame..... pag. 14
- Total Cover..... pag. 15
- SX-Range..... pag. 16

LEGENDE

- Luftkühlung
- Wasserkühlung
- Reversier Start (AA)
- Elektro-Start (AE)

Naked

Nk

GE 3500 HBM

HONDA GX200
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Einphasig
- Oil Alert

GE 3500 KBM

KOHLER CH270
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Einphasig
- Oil Alert

GE 4000 KDM

KOHLER KD350
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Einphasig

GE 5000 BBM

B&S XR1450
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Einphasig
- Oil Alert

GE 5000 HBM

HONDA GX270
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Einphasig
- Oil Alert
- AVR (Optional)

GE 6000 YDM

YANMAR L 100 V
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Einphasig

GE 6500 YDT

YANMAR L 100 V
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig

GE 7000 BBM

B&S XR2100
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Einphasig
- Oil Alert
- AVR (Optional)

GE 7000 HBM

HONDA GX390
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Einphasig
- Oil Alert
- AVR (Optional)

TYP	KRAFTSTOFF	LEISTUNG 3~ (kVA) STAND-BY	LEISTUNG 1~ (kVA)	TANKINHALT LT	KRAFTSTOFFVERBRAUCH (75% DER PRP)	GEWICHT (TROCKEN) KG
GE 3500 HBM	benzin	/	3.2 kVA (2.9 kW) / 230 V / 13.9 A	3.1	1.1 lt/h	45
GE 3500 KBM	benzin	/	3.2 kVA (2.9 kW) / 230 V / 13.9 A	4	1.2 lt/h	45
GE 4000 KDM	diesel	/	4 kVA (3.6 kW) / 230 V / 17.4 A	4.3	1 lt/h	64
GE 5000 BBM	benzin	/	5 kVA (4.5 kW) / 230 V / 21.7 A	5.3	1.9 lt/h	57
GE 5000 HBM	benzin	/	4.9 kVA (4.4 kW) / 230 V / 21.3 A	5.3	1.6 lt/h	57
GE 6000 YDM	diesel	/	5.7 kVA (5.1 kW) / 230 V / 24.8 A	5.5	1.4 lt/h	93
GE 6500 YDT	diesel	6.5 kVA (5.2 kW) / 400 V / 9.4 A	4 kVA / 230 V / 17.4 A	5.5	1.4 lt/h	97
GE 7000 BBM	benzin	/	6.7 kVA (6 kW) / 230 V / 29.1 A	6.6	2.7 lt/h	76
GE 7000 HBM	benzin	/	6.7 kVA (6 kW) / 230 V / 29.1 A	6.1	2.4 lt/h	76

Naked

Nk

GE 8000 BBT

B&S XR2100
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- Oil Alert

GE 8000 HBT

HONDA GX390
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- Oil Alert

S- Range

S

GE S-5000 BBM

B&S XR1450
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Einphasig
- Oil Alert
- AVR (AE)

GE S-5000 HBM

iGX

HONDA GX270
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Einphasig
- Oil Alert
- AVR (AE)
- Elektronischer Drehzahlregler (AE)

GE S-6000 YDM

YANMAR L 100 V
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Einphasig
- AVR (AE)

TYP	KRAFTSTOFF	LEISTUNG 3~ (kVA) STAND-BY	LEISTUNG 1~ (kVA)	TANKINHALT LT	KRAFTSTOFFVERBRAUCH (75% DER PRP)	GEWICHT (TROCKEN) KG
GE 8000 BBT	benzin	8 kVA (6.4 kW) / 400V / 11.5A	4 kVA / 230V / 17.3A	6.6	2.7 lt/h	80
GE 8000 HBT	benzin	8 kVA (6.4 kW) / 400V / 11.5A	4 kVA / 230V / 17.3A	6.1	2.4 lt/h	80
GE S-5000 BBM	benzin	/	5 kVA (4.5 kW) / 230V / 21.7A	20	1.9 lt/h	76 (AA) 86 (AE)
GE S-5000 HBM	benzin	/	4.9 kVA (4.4 kW) / 230V / 21.3A	20	1.6 lt/h	76 (AA) 86 (AE)
GE S-6000 YDM	diesel	/	5.7 kVA (5.1 kW) / 230V /24.8A	20	1.4 lt/h	123 (AA) 133 (AE)

S- Range

S

GE S-6500 YDT

YANMAR L 100 V
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR (AE)

GE S-7000 BBM

B&S XR2100
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Einphasig
- Oil Alert
- AVR (AE)

GE S-7000 HBM

HONDA GX390
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Einphasig
- Oil Alert
- AVR (AE)
- Elektronischer Drehzahlregler (AE)

GE S-8000 BBT

B&S XR2100
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- Oil Alert
- AVR (AE)

GE S-8000 HBT

HONDA GX390
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- Oil Alert
- AVR (AE)
- Elektronischer Drehzahlregler (AE)

Open Frame

Of

GE 10000 HZDM

HATZ 1D90
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Einphasig
- AVR

GE 11000 HBS

Honda GX630
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Einphasig
- AVR

GE 12000 HZDT

HATZ 1D90
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR

TYP	KRAFTSTOFF	LEISTUNG 3~ (kVA) STAND-BY	LEISTUNG 1~ (kVA)	TANKINHALT LT	KRAFTSTOFFVERBRAUCH (75% DER PRP)	GEWICHT (TROCKEN) KG
GE S-6500 YDT	diesel	6.5 kVA (5.2 kW) / 400V / 9.4A	4 kVA (3.6 kW) / 230 V / 17.4 A	20	1.4 lt/h	127 (AA) 141 (AE) (IP54)
GE S-7000 BBM	benzin	/	6.7 kVA (6 kW) / 230 V / 29.1 A	20	2.7 lt/h	94 (AA) 104 (AE)
GE S-7000 HBM	benzin	/	6.7 kVA (6 kW) / 230 V / 29.1 A	20	2.4 lt/h	94 (AA) 104 (AE)
GE S-8000 BBT	benzin	8 kVA (6.4 kW) / 400V / 11.5A	4 kVA (3.6 kW) / 230 V / 17.4 A	20	2.7 lt/h	98 (AA) 108 (AE)
GE S-8000 HBT	benzin	8 kVA (6.4 kW) / 400V / 11.5A	4 kVA (3.6 kW) / 230 V / 17.4 A	20	2.4 lt/h	98 (AA) 108 (AE) 110 (IP54)
GE 10000 HZDM	diesel	/	10 kVA (9 kW) / 230 V / 43.5 A	18	2.5 lt/h	215
GE 11000 HBS	benzin	/	11 kVA (9.9 kW) / 230 V / 47.8 A	18	3.9 lt/h	145
GE 12000 HZDT	diesel	12 kVA (9.6 kW) / 400 V / 17.3 A	6 kVA / 230 V / 26 A	18	2.5 lt/h	220

Open Frame

Of

GE 12054 HZDT

HATZ 1D90
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR

GE 13000 HBS

Honda GX630
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- Oil Alert
- AVR

GE 13054 HBS

Honda GX630
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- Oil Alert
- AVR

GE 14000 KD/GS

Kohler KD477/2
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig

Total Cover

Tc

GE 12000 KSX/GS

Kohler KD477/2
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Einphasig
- Oil Alert

GE 14000 KSX/GS

Kohler KD477/2
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR

GE 20000 KS/GS

Kohler KD625/2
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig

TYP	KRAFTSTOFF	LEISTUNG 3~ (kVA) STAND-BY	LEISTUNG 1~ (kVA)	TANKINHALT LT	KRAFTSTOFFVERBRAUCH (75% DER PRP)	GEWICHT (TROCKEN) KG
GE 12054 HZDT	diesel	12 kVA (9.6 kW) / 400 V / 17.3 A	6 kVA / 230 V / 26 A	10	2.5 lt/h	226
GE 13000 HBS	benzin	13 kVA (10.4 kW) / 400 V / 18.7 A	6 kVA / 230 V / 26 A	18	3.9 lt/h	142
GE 13054 HBS	benzin	13 kVA (10.4 kW) / 400 V / 18.7 A	6 kVA / 230 V / 26 A	18	3.9 lt/h	160
GE 14000 KD/GS	diesel	15 kVA (12 kW) / 400 V / 21.7 A	5 kVA / 230 V / 21.7 A	18	2.8 lt/h	191
GE 12000 KSX/GS	diesel	/	13.5 kVA (12.1 kW) / 230 V / 58.7 A	23	2.8 lt/h	297
GE 14000 KSX/GS	diesel	15 kVA (12 kW) / 400 V / 21.7 A	5 kVA / 230 V / 21.7 A	23	2.8 lt/h	315
GE 20000 KS/GS	diesel	20 kVA (16 kW) / 400 V / 28.9 A	9 kVA / 230 V / 39.1 A	26	4 lt/h	420

SX- Range

Sx

GE 4500 HSX

Honda GX270
3000 U/min

Technische spezifikationen
- Einphasig
- Oil Alert

GE SX-6000 YDM

Yanmar L100 V
3000 U/min

Technische spezifikationen
- Einphasig

GE SX-6500 YDT

IP54

Yanmar L100 V
3000 U/min

Technische spezifikationen
- Dreiphasig

GE 7000 HSX

Honda GX390
3000 U/min

Technische spezifikationen
- Einphasig
- Oil Alert

GE 7500 HSX

Honda GX390
3000 U/min

Technische spezifikationen
- Dreiphasig
- Oil Alert

GE SX-7554 YDT

Yanmar L100 V
3000 U/min

Technische spezifikationen
- Dreiphasig
- AVR

TYP	KRAFTSTOFF	LEISTUNG 3~ (kVA) STAND-BY	LEISTUNG 1~ (kVA)	TANKINHALT LT	KRAFTSTOFFVERBRAUCH (75% DER PRP)	GEWICHT (TROCKEN) KG
GE SX-6000 YDM	diesel	/	5.7 kVA (5.1 kW) / 230 V / 24.8 A	23	1.2 lt/h	206
GE SX-6500 YDT	diesel	6.5 kVA (5.2 kW) / 400 V / 9.4 A	4 kVA / 230 V / 17.4 A	23	1.2 lt/h	206
GE 4500 HSX	benzin	/	4.9 kVA (4.4 kW) / 230 V / 21.3 A	13	1.6 lt/h	130
GE 7000 HSX	benzin	/	6.7 kVA (6 kW) / 230 V / 29.1 A	20	2.4 lt/h	155
GE 7500 HSX	benzin	7.5 kVA (6 kW) / 400 V / 10.8 A	4 kVA / 230 V / 17,4 A	20	2.4 lt/h	165
GE SX-7554 YDT	diesel	7 kVA (5.6 kW) / 400 V / 10.1 A	5 kVA / 230 V / 21.7 A	23	1.4 lt/h	215

STROMERZEUGER 1500 U/min

- Light Power ..... pag. 18
  da 8kVA a 20kVA
- Mid Power ..... pag. 19
  da 30kVA a 65kVA
- High Power. ..... pag. 20
  da 90kVA a 455kVA

LEGENDE

- Luftkühlung
- Wasserkühlung
- Reversier Start (AA)
- Elektro-Start (AE)

Light Power

Lp

GE 8 YSXC

Yanmar 3TNV80F
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Einphasig

GE 10 YSXC

Yanmar 3TNV80F
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR und Compound

GE 10 YSX

Yanmar 3TNV80F
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR und Compound

GE 15 YSXC

Yanmar 3TNV88F
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR und Compound

GE 15 YSX

Yanmar 3TNV88F
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR und Compound

GE 15 PSX

Perkins 403A-15G1
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR und Compound

GE 20 YSXC

Yanmar 4TNV88F
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Einphasig
- AVR "3 Phase Sensing"

GE 20 YSX

Yanmar 4TNV88
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Einphasig / Dreiphasig
- AVR "3 Phase Sensing"

GE 20 PSX

Perkins 404A-22G1
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR "3 Phase Sensing"

TYP	MOTOR	KRAFTSTOFF	LEISTUNG 3~ (kVA) STAND-BY	LEISTUNG 1~ (kVA)	TANKINHALT LT	KRAFTSTOFFVERBRAUCH (75% DER PRP)	GEWICHT (TROCKEN) KG
GE 8 YSXC	Yanmar 3TNV80F	diesel	/	8 kVA (7.2 kW) / 230 V / 34.8 A	30	1.8 lt/h	400
GE 10 YSXC	Yanmar 3TNV80F	diesel	9.5 kVA (7.6 kW) / 400 V / 13.7 A	4.5 kVA / 230 V / 19.5 A	30	1.8 lt/h	410
GE 10 YSX	Yanmar 3TNV80F	diesel	9.5 kVA (7.6 kW) / 400 V / 13.7 A	4.5 kVA / 230 V / 19.5 A	55	1.8 lt/h	535
GE 15 YSXC	Yanmar 3TNV88F	diesel	15 kVA (12 kW) / 400 V / 21.6 A	6.5 kVA / 230 V / 28.3 A	60	2.6 lt/h	565
GE 15 YSX	Yanmar 3TNV88F	diesel	15 kVA (12 kW) / 400 V / 21.6 A	6.5 kVA / 230 V / 28.3 A	55	1.6 lt/h	630
GE 15 PSX	Perkins 403A-15G1	diesel	15 kVA (12 kW) / 400 V / 21.6 A	6,5 kVA / 230 V / 28.3 A	60	2.8 lt/h	580
GE 20 YSXC	Yanmar 4TNV88 (Stage 3A)	diesel	20 kVA (16 kW) / 400 V / 28.9 A	7 kVA / 230 V / 30.4 A	60	3.4 lt/h	610
GE 20 YSX	Yanmar 4TNV88 (Stage 3A)	diesel	/ 20 kVA (16 kW) / 400 V / 28,9 A	20 kVA (16 kW) / 230 V-115 V/ 87 A-174 A 7 kVA / 230 V / 30,4 A	100	3.4 lt/h	790 750
GE 20 PSX	Perkins 404A-22G1	diesel	22 kVA (17.6 kW) / 400 V / 31.8 A	7 kVA / 230 V / 30.4 A	60	4 lt/h	650

Mid Power

Mp

GE 35 YSC

Yanmar 4TNV98
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR

GE 35 YSX

Yanmar 4TNV98
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Einphasig / Dreiphasig
- AVR "3 Phase Sensing"

GE 35 PSX

Perkins 1103A-33G
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR "3 Phase Sensing"

GE 35 PSSX

Perkins 1103A-33G
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR "3 Phase Sensing"

GE 45 YSC

Yanmar 4TNV98T
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR "3 Phase Sensing"

GE 45 YSX

Yanmar 4TNV98T
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR "3 Phase Sensing"

GE 50 PSSX

Perkins 1103A-33TG1
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR "3 Phase Sensing"

GE 55 PS

Perkins 1103A-33TG1
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR "3 Phase Sensing"

GE 65 PSSX

Perkins 1103A-33TG2
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR "3 Phase Sensing"

TYP	MOTOR	KRAFTSTOFF	LEISTUNG 3~ (kVA) STAND-BY	LEISTUNG 1~ (kVA)	TANKINHALT LT	KRAFTSTOFFVERBRAUCH (75% DER PRP)	GEWICHT (TROCKEN) KG
GE 35 YSC	Yanmar 4TNV98 (Stage 3A)	diesel	33 kVA (26.4 kW) / 400 V / 47.6 A	11 kVA / 230 V / 47.6 A	55	6.1 lt/h	825
GE 35 YSX	Yanmar 4TNV98 (Stage 3A)	diesel	/ 38 kVA (30.4 kW) / 400 V / 54.8 A	31 kVA (31 kW) / 230 V-115 V / 134.8 A - 269.6 A 12.5 kVA / 230 V / 54.3 A	100	6.1 lt/h	990 960
GE 35 PSX	Perkins 1103A-33G	diesel	33 kVA (26.4 kW) / 400 V / 47.6 A	11 kVA / 230 V / 47.6 A	65	5.4 lt/h	920
GE 35 PSSX	Perkins 1103A-33G	diesel	33 kVA (26,4 kW) / 400 V / 47,6 A	11 kVA / 230 V / 47,6 A	100	5.4 lt/h	960
GE 45 YSC	Yanmar 4TNV98T	diesel	44 kVA (35.2 kW) / 400 V / 63.5 A	15.5 kVA / 230 V / 67.4 A	55	7.4 lt/h	880
GE 45 YSX	Yanmar 4TNV98T Yanmar 4TNV98TZ (Stage 3A)	diesel	46 kVA (36.8 kW) / 400 V / 66.4 A	15.5 kVA / 230 V / 67.4 A	100	7.4 lt/h	1020
GE 50 PSSX	Perkins 1103A-33TG1	diesel	51 kVA (40,8 kW) / 400 V / 73,6 A	17 kVA / 230 V / 73,9 A	100	8.2 lt/h	1100
GE 55 PS	Perkins 1103A-33TG1	diesel	51 kVA (40.8 kW) / 400 V / 73.6 A	17 kVA / 230 V / 73.9 A	65	8.2 lt/h	940
GE 65 PSSX	Perkins 1103A-33TG2 Perkins 1104D-44TG3 (Stage 3A)	diesel	66 kVA (52,8 kW) / 400 V / 95,2 A	22 kVA / 230 V / 95,6 A	100	10.4 lt/h 12.4 lt/h (Stage 3A)	1200

High Power

Hp

GE 90 PSX

Perkins 1104A-44TG2
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR

GE 90 FSX

FPT NEF45 TE1F
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR

GE 110 FSX

FPT NEF45 TE2F
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR

GE 120 PSX

Perkins 1104C-44TAG2
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR

GE 140 FSX

FPT NEF45 TM3
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR

GE 165 PSX

Perkins 1106A-70TAG2
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR

GE 165 FSX

FPT NEF 67 TE1F
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR

GE 185 FSX

FPT NEF 67 TM4
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR

GE 225 PS

Perkins 1106A-70TAG4
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR

TYP	MOTOR	KRAFTSTOFF	LEISTUNG 3~ (kVA) STAND-BY	TANKINHALT LT	KRAFTSTOFFVERBRAUCH (75% DER PRP)	GEWICHT (TROCKEN) KG
GE 90 PSX	Perkins 1104A-44TG2	diesel	90 kVA (72 kW) / 400 V / 130 A	230	14 lt/h	1540
GE 90 FSX	FPT NEF45 SM3 FPT NEF45 TE1F (Stage 3A)	diesel	90 kVA (72 kW)/ 400 V / 130 A	230	14.3 lt/h 14.7 lt/h (Stage 3A)	1580 1630 (Stage 3A)
GE 110 FSX	FPT NEF45 TM2 FPT NEF45 TE2F (Stage 3A)	diesel	110 kVA (88 kW)/ 400 V / 159 A	230	16.2 lt/h 17.5 lt/h (Stage 3A)	1670
GE 120 PSX	Perkins 1104C-44TAG2	diesel	114 kVA (91,2 kW) / 400 V / 164,5 A	230	17.1 lt/h	1720
GE 140 FSX	FPT NEF45 TM3	diesel	140 kVA (112 kW)/ 400 V / 202 A	230	20 lt/h	1700
GE 165 PSX	Perkins 1106A-70TAG2	diesel	165 kVA (132 kW) / 400 V / 238,1 A	230	24.7 lt/h	2260
GE 165 FSX	FPT NEF 67 TE1F (Stage 3A)	diesel	168 kVA (134,4 kW) / 400 V / 242,5 A	425	26.5 lt/h	2700
GE 185 FSX	FPT NEF 67 TM4	diesel	192 kVA (153,6 kW) / 400 V / 277 A	425	29.4 lt/h	2800
GE 225 PS	Perkins 1106A-70TAG4	diesel	220 kVA (176 kW) / 400 V / 317,5 A	230	34.7 lt/h	2300

High Power

Hp

GE 225 FSX

FPT NEF 67 TE3F
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR

GE 275 FSX

FPT C87 TE3F
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR

GE 335 FSX

FPT C10 TE1F
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR

GE 385 FSX

FPT C13 TE1F
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR

GE 455 FSX

FPT C13 TE2F
1500 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
- Dreiphasig
- AVR

TYP	MOTOR	KRAFTSTOFF	LEISTUNG 3~ (kVA) STAND-BY	TANKINHALT LT	KRAFTSTOFFVERBRAUCH (75% DER PRP)	GEWICHT (TROCKEN) KG
GE 225 FSX	FPT NEF 67 TM7 FPT NEF 67 TE3F (Stage 3A)	diesel	225 kVA (180 kW) / 400 V / 324,7 A	425	37.3 lit./h 41.9 lit./h (Stage 3A)	2850
GE 275 FSX	FPT NEF 67 TE8W FPT C87 TE3F (Stage 3A)	diesel	275 kVA (220 kW) / 400 V / 397 A	425	44.5 lit./h 55 lit./h (Stage 3A)	3500
GE 335 FSX	FPT C87 TE4 FPT C10 TE1F (Stage 3A)	diesel	330kVA (264 kW) / 400 V / 476,3 A	580	52.2 lit./h 52.4 lit./h (Stage 3A)	3890
GE 385 FSX	FPT C13 TE2A FPT C13 TE1F (Stage 3A)	diesel	385 kVA (308 kW) / 400 V / 555,7 A 382 kVA (305,6 kW) / 400 V / 551,4 A (Stage 3A)	580	57.3 lit./h 73.8 lit./h (Stage 3A)	4100
GE 455 FSX	FPT C13 TE3A FPT C13 TE2F (Stage 3A)	diesel	450 kVA (360 kW) / 400 V / 649,5 A 440 kVA (352 kW) / 400 V / 635.1 A (Stage 3A)	580	72.5 lit./h 81 lit./h (Stage 3A)	4240

EINSATZ BEREICHE

- BAUSTELLE
- VERANSTALTUNGEN
- WOHNUNGEN
- INFRASTRUKTUR

ANWENDUNGS BEISPIELE

- BELEUCHTUNG
- ELEKTRONISCHE AUSRÜSTUNG
- MASCHINEN UND AUSRÜSTUNG
- VERWENDUNG IM NOTFALL

LICHTMASTEN

Light & Energy..... pag. 24

Lighting kit ..... pag. 24

LEGEND

- Luftkühlung
- Wasserkühlung
- Reversier Start (AA)
- Elektro-Start (AE)

Light & Energy

Le

TF IM 5.5 Y

Yanmar L70V
3000 U/min

VERFÜGBARE BELEUCHTUNG
- **TF IM5.5Y L-4X150:** 4 LED
- **TF IM5.5Y J-4X400:** 4 HALOGENMETAL-LDAMPFLAMPEN

TF II9 Y

Yanmar 3TNV80F/
Kohler KDW
10031500 U/min

VERFÜGBARE BELEUCHTUNG
- **TFII9 Y J-4x1000**: 4 HALOGENMETAL-LDAMPFLAMPEN
- **TFII9 Y L-4x280**: 4 LED

Lighting kit

Lk

TF NM5.5

VERFÜGBARE BELEUCHTUNG
- **TF NM5.5 A-4x400:** 4 HALOGENLAMPEN
- **TF NM5.5 J-4x400:** 4 HALOGENMETALLDAMPFLAMPEN
- **TF NM5.5 A-4x1000:** 4 HALOGENLAMPEN
- **TF NM5.5 L-4X150:** 4 LED

TF NM9

VERFÜGBARE BELEUCHTUNG
- **TF NM9 A-6x1500:** 6 HALOGENLAMPEN
- **TF NM9 J-4x1000:** 4 HALOGENMETALLDAMPFLAMPEN
- **TF NM9 L-4x280:** 4 LED

TF NI9

VERFÜGBARE BELEUCHTUNG
- **TF NI9 A-6x1500:** 6 HALOGENLAMPEN
- **TF NI9 J-4x1000:** 4 HALOGENMETALLDAMPFLAMPEN
- **TF NI9 L-4x280:** 4 LED

TF KIT I9

VERFÜGBARE BELEUCHTUNG
- **TF KIT I9 A-6x1500:** 6 HALOGENLAMPEN
- **TF KIT I9 J-4x1000:** 4 HALOGENMETALLDAMPFLAMPEN
- **TF KIT I9 L-4x280:** 4 LED

TF CUBE I9

VERFÜGBARE BELEUCHTUNG
- **TF CUBE I9 A-6x1500:** 6 HALOGENLAMPEN
- **TF CUBE I9 J-4x1000:** 4 HALOGENMETALLDAMPFLAMPEN
- **TF CUBE I9 L-4x280:** 4 LED

TYP	HUB	GESAMTHÖHE LICHTMASTEN (m)	ERLEUCHTETER BEREICH (mq) / LUX MEDI			LUMEN TOTAL			GEWICHT (TROCKEN) KG		
			HALOGEN	HALOGENMET.	LED	HALOGEN	HALOGENMET.	LED	HALOGEN	HALOGENMET.	LED
TF IM 5.5 Y	Manueller	5.5	/	1800 / 19	1800 / 18	/	140000	76300	/	335	335
TF II9 Y	Hydraulischer	9	/	4200 / 25	4200 / 18	/	340000	144700	/	940	940
TF NM5.5	Manueller	5.5	750 / 16 (4x400) 1200 / 18 (4x1000)	1800 / 19	1800 / 18	34400 (4x400) 88000 (4x1000)	140000	76300	195 (4x400) 200 (4x1000)	226	226
TF NM9	Manueller	9	4200 / 16	4200 / 25	4200 / 18	216000	340000	144700	790	790	790
TF NI9	Hydraulischer	9	4200 / 16	4200 / 25	4200 / 18	216000	340000	144700	790	790	790
TF KIT I9	Hydraulischer	8.6	4200 / 16	4200 / 25	4200 / 18	216000	340000	144700	400	400	400
TF CUBE I9	Hydraulischer	8.6	4200 / 16	4200 / 25	4200 / 18	216000	340000	144700	600	600	600

TC-1
PB-2

DIENSTE

ERSATZTEILDIENST

Eine komplette, vom Hersteller garantierte Reihe von Original-Ersatzteilen.

KUNDENDIENST

Ein Spezialistenteam steht zur Verfügung um einen leistungsfähigen und entscheidenden Dienst zu gewährleisten.

GARANTIE

Eine bestimmte Sicherheit zur Zufriedenheit des Kunden: zwei Jahren Garantie im Preis einbezogen.

SCHMIERSTOFFE

Verwenden Sie stets originale Schmierstoffe von PowerLube.

Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (MI) - Italy - Tel. +39 02 903521 - Fax +39 02 90390466 - E-mail: export@mosa.it - www.mosa.it

Die Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich: die Beschreibung und Daten der Modelle können vom Hersteller ohne Vorankündigung geändert werden.

90100274D 07/19