SCHWEISSAGGREGAT
TS 2X280 EVO MULTI4

Die Bilder sind hinweisend

SCHWEISSPROZESSE

- Schweissen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Wolframelektrode GTAW (TIG)
- Drahtschweißen GMAW (MIG)
- FCAW-Kerndraht-schweißen (FLUX CORED)

EIGENSCHAFTEN

- Mehrprozess-Lichtbogenschweißgerät
- Zwei unabhängige 250A-Schweißstationen
- Einzelne 500A Station
- VRD-Funktion
- Digitale Einstellung der Schweißparameter
- Einstellung des Schweißlichtbogens und Multiprozessparameter
- Digitales Schweißamperemeter und Voltmeter mit Voreinstellung der Schweißparameter
- Stromgenerator AC dreiphasig und einphasig auch während der Schweißphase verfügbar
- Digitales Motorsteuerungs- und -managementmodul
- Auto-Idle
- Wasserdichtes Fundament
- Sockel mit Taschen für Gabelstapler
- Tragstruktur stapelbar max 2 Maschinen
- Zentrale Hebeöse
- Breiter Zugang für einfache Wartung
- Gemäß der GE Richtlinien

Wasser-kühlung | diesel | elektro-Start

MOTOR 3000 U/MIN

4-TAKT, DIREKTEINSPRITZUNG	
Typ	KUBOTA V1505
Höchstleistung netz stand-by	25.5 kW (34.5 HP)
Höchstleistung netz PRP	/
Höchstleistung netz COP	/
Zylinder / Hubraum	4/ 1498 cm^3 (1.5 l)
Bohrung / Hub	77 / 78.4 (mm)
Komprimierungsverhältnis	24 : 1
BMEP (Effektiver mittlerer Druck : LTP - PRP)	/
Drehzahlregler	Mechanisch
KRAFTSTOFFVERBRAUCH	
110 % (Leistung Stand-by)	7.6 l/h
100 % von PRP	6.5 l/h
75 % von PRP	4.7 l/h
50 % von PRP	3.3 l/h
KÜHLUNGSSYSTEM	
Gesamtkapazität - nur Motor	5.4 l
Luftdurchsatz Lüfterrad	90m^3/min
SCHMIERUNG	
Gesamtkapazität Öl	/
Kapazität Öl in Ölwanne	6 l
Öl-Verbrauch bei voller Ladung	/

ENTLADUNG	
Maximale Durchflussrate des Abgases	320 m^3/h
Maximale Temperatur des Abgases	480 °C
Maximaler Gegendruck	10.7 kPa (0.107 bar)
Außendurchmesser Abgasrohr	/
ELEKTRISCHE ANLAGE	12 Vdc
Leistung Selbstanlasser	1.4 kW
Kapazität Wechselstromgenerator Batterieladegerät	40 A
Kaltstart	-15°C
LUFTFILTER	Trocken
Verbrennungsluftstrom	1.95 m^3/min.
BESEITIGTE HITZE BEI VOLLER LADUNG	
Von den Abgasen	24 kW
Von Wasser und Öl	27.2 kW
Auf die Umwelt bestrahlt	3 kW
Kühlung Überversorgung	/

SCHWEISSEN

C.C. Schweissen (konstanter Strom)

SMAW (STICK)	DUAL	SINGLE
Kraftstoff	20A ÷ 250A	40A ÷ 500A
Art der Regelung	weiter	
Schweissgleichstrom	250A / 30V - 60% 230A / 29.2V - 100%	480A / 31V - 60% 440A / 34V - 100%
Leerlaufspannung (Leerlaufspannung)	70 Vcc (75 Vcc Spitze)	

C.C. Schweissen (konstanter Strom)

GTAW (TIG)	DUAL	SINGLE
Kraftstoff	20A ÷ 250A / 20V	40A ÷ 500A / 30V
Art der Regelung	weiter	
Schweissgleichstrom	250A / 20V - 60% 230A / 19.2V - 100%	480A / 29.2V - 60% 440A / 27.6V - 100%
Leerlaufspannung (Leerlaufspannung)	70 Vcc (75 Vcc Spitze)	

C.V. Schweissen (konstante Spannung)

SMAW (STICK)	DUAL	SINGLE
Schweißstrom	20A ÷ 250A	20A ÷ 500A
Schweißspannung	15 V - 45 V	
Art der Regelung	weiter	
Schweissgleichstrom	250 A / 26.5V - 60% 230 A / 25.5V - 100%	480 A / 31V - 60% 440 A / 36V - 100%

Gleichzeitige Gebrauchswerte

SCHWEISSSTROM	≥ 250A	200A	150A	100A	0A
DREIPHASIGE LEISTUNG 400V	0 kVA	6 kVA	11 kVA	15 kVA	15 kVA
EINPHASENLEISTUNG 230V	0 kVA	4 kVA	7 kVA	7 kVA	7 kVA
EINPHASENLEISTUNG 115V	0 kVA	4 kVA	5 kVA	5 kVA	5 kVA

GENERATION

A.C. Generator

3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS	
Isolationsklasse	H
Frequenz	50 Hz

Hilfsgeneration

AUSGANGS 1	
Art der Erzeugung	Trifase
Frequenz	50Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	15 kVA (15 kW)
Cos φ	0.8 ÷ 1
Spannung	400 V
Strom	21.6 A

AUSGANGS 2	
Art der Erzeugung	Monofase
Frequenz	50 Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	7 kVA (7 kW)
Cos φ	0.8 ÷ 1
Spannung	230 V
Strom	30.4 A

AUSGANGS 3	
Art der Erzeugung	Monofase
Frequenz	50Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	5 kVA (5 kW)
Cos φ	0.8 ÷ 1
Spannung	115 V
Strom	43.5 A

AUSGANGS 4	
Art der Erzeugung	/
Frequenz	/
Leistung kVA (Leistung kW) max	/
Cos φ	/
Spannung	/
Strom	/

Allgemeine Daten

Tankinhalt	60 l
Batterie	12V - 80Ah
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	4.6 l/h
Laufzeit (Schweißen 60%)	13 h

Schutzart IP	IP 23
Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)
Max. Raumtemperatur	/

Verfügbare Steckdosenkombinationen

	VERSIONEN		
	400/230/115V	400/230V	AUSTRALIA
1x400V 32A 3P+N+T CEE	•		
1x230V 16A 2P+T CEE	•		
1x115V 16A 2P+T CEE	•		
1x400V 32A 3P+N+T AUS			•
2x230V 15A 2P+T AUS			•
1x400V 32A 3P+N+T CEE		•	
2x230V 16A 2P+T CEE		•	

BEDIENFELD

MOTOR

- Controller RGK420SA
- Thermoschutzschalter für Motorschutz: 1x30A
- Thermoschutzschalter für Motorschutz: 1x5A
- Akustisches Signal
- Not-Aus-Taster
- Auto-Idle-Schalter

FUNKTIONEN DES RGK420SA-CONTROLLERS	
Betriebsarten	• MAN - REMOTE
Anzeige	• Hintergrundbeleuchtetes Display, LCD • Tasten: START ▼ - ▲ • Stichwort
Generatormessungen	• Spannung L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Frequenz Hz
Motormessungen	• Kraftstoffstand • Motordrehzahl • Betriebsstundenzähler • Batteriespannung
Generatorschutz	• Überspannung • Unterspannung • Überfrequenz • Unterfrequenz
Motorschutz	• Geschwindigkeitsbegrenzer • Niedrige Geschwindigkeit • Hohe Temperatur • Niedriger Öldruck • Voralarm bei niedrigem Kraftstoffverbrauch • Niedriger Kraftstoffstand • Batteriespannung • Ineffiziente Batterie • Batterieladegeneratorfehler • Not-Aus • Fehler beim Starten • Fehler beim Anhalten • Wartung
Features	• Bedienerschnittstelle mit Symbolen, Codes und Texten • Panel- oder PC-Programmierung • Externer Start und Stopp • Programmierbare Ein- und Ausgänge • Betriebstemperatur: -30°C - + 70°C • NFC-Schnittstelle für die drahtlose Programmierung

GENERATION (VERS. 400V / 230V / 115V)

- Interruttore differenziale 30 mA
- Disgiuntori termici per protezione prese 230V e 115V
- Prese d'uscita: 1x 400V 32A 3P+N+T CEE
  1x 230V 16A 2P+T CEE
  1x 115V 16A 2P+T CEE
- Morsetto di terra (PE)

MULTI4-BEDIENFELD

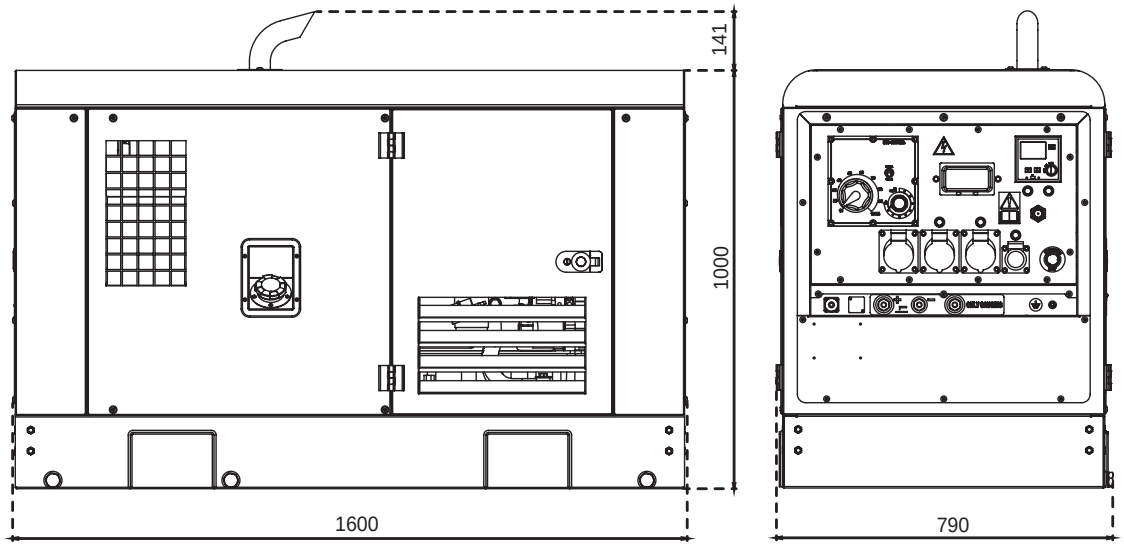
FUNKTIONEN DES MULTI4-CONTROLLERS	
Schweißmoduswahlschalter	• Stick (SMAW) • Stick Kontakt • Mig / Flux Cored (GMAW) • Mig / Flux Cored Kontakt • WIG-Liftbogen (GTAW) • Wig Puls
Stromschweißspannungsgeber	
Multifunktionsgeber	• Einstellung der Lichtbogenkraft (Stick) • Warmstart-Spannungsregelung (Mig) • Einstellung der Lichtbogenabschaltzeit (Wig-Kratzer) • Einstellung der Pulsfrequenz (Wig gepulst)
2x Anzeige (4-stellig)	• Ströme und Momentanspannung während der Schweißphase • ANZEIGE 1: Strom- und Spannungseinstellung • ANZEIGE 2: Einstellungen für den Multifunktionsgeber
LED VRD	• Anwesenheitssignalisierung der VRD-Funktion
LED A/V	• Anzeige des auf Anzeige 1 angezeigten Wertes
LED % - s - Hz - V- A	• Anzeige des auf dem Display angezeigten Wertes 2
Taste SET	• Programm anzeigen und speichern
TASTE WS1 –WS2 –WS3	• Rückruf des gespeicherten Schweißprogramms, 3 Programme können für jeden Schweißmodus gespeichert werden
TASTE WS3	• Zugriff auf sekundäre Schweißparameter
LED TASTEN	• Signal speichern und Programm zurückrufen

GEWICHT - ABMESSUNGEN UND ZUBEHÖR

TROCKENGEWICHT DER MASCHINE:
- 700 Kg

Das abgebildete Schweisseaggregat kann optionales Zubehör enthalten.

DIMENSIONSZEICHNUNG (mm)



ZUBEHÖR AUF WUNSCH

- Fernregler: RCE
- Schweißkabelsatz K500 (20+15 m, 50 mm²)
- Baustellenfahrgestell WF4
- Erdungs-Kit
- Verlängerungskabel für die Fernbedienung
- Kit Schweissen (Schutzmaske, Handschuhe, etc.)
- Straßenfahrgestell Wagen
- Straßenfahrgestell für Ösengelenk
- Baustellenfahrgestell 2 Räder
- Baustellenfahrgestell 4 Räder, 2 Lenkung
- Vordere Abdeckung
- Funkenlöscher

MODELLE AUF ANFRAGE

- /

ZUBEHÖR BEI AUFTRAG ANFRAGEN

- Anzeiger Wassertemperatur und Öldruck

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

KONFORMITÄT STROMERZEUGUNGSAGGREGATE MIT EG-RICHTLINIEN UND NORMEN
2006/42/EG (Maschinenrichtlinie)
2006/95/CE (Niederspannungsrichtlinie)
2004/108/EG (Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit)
2000/14/EG (Richtlinie Akustische Emission für Maschinen zur Verwendung im Freien)
ISO 8528 (Stromerzeugungsaggregate mit Hubkolben-Verbrennungsmotoren)

ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIE
Alle Geräte sind durch die Herstellergarantie abgedeckt.

Keine Veränderung vornehmen ohne vorherige Genehmigung. Für verschiedene Anfragen und weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Servicestellen.

© MOSA GmbH, Kesselbodenstr. 13a, D - 85391 Allershausen, Tel. +49-(0)8166-99 825-0, Fax +49-(0)8166-99 825-55 E-mail: peter.achatz@mosa.de Web site: www.mosa.it